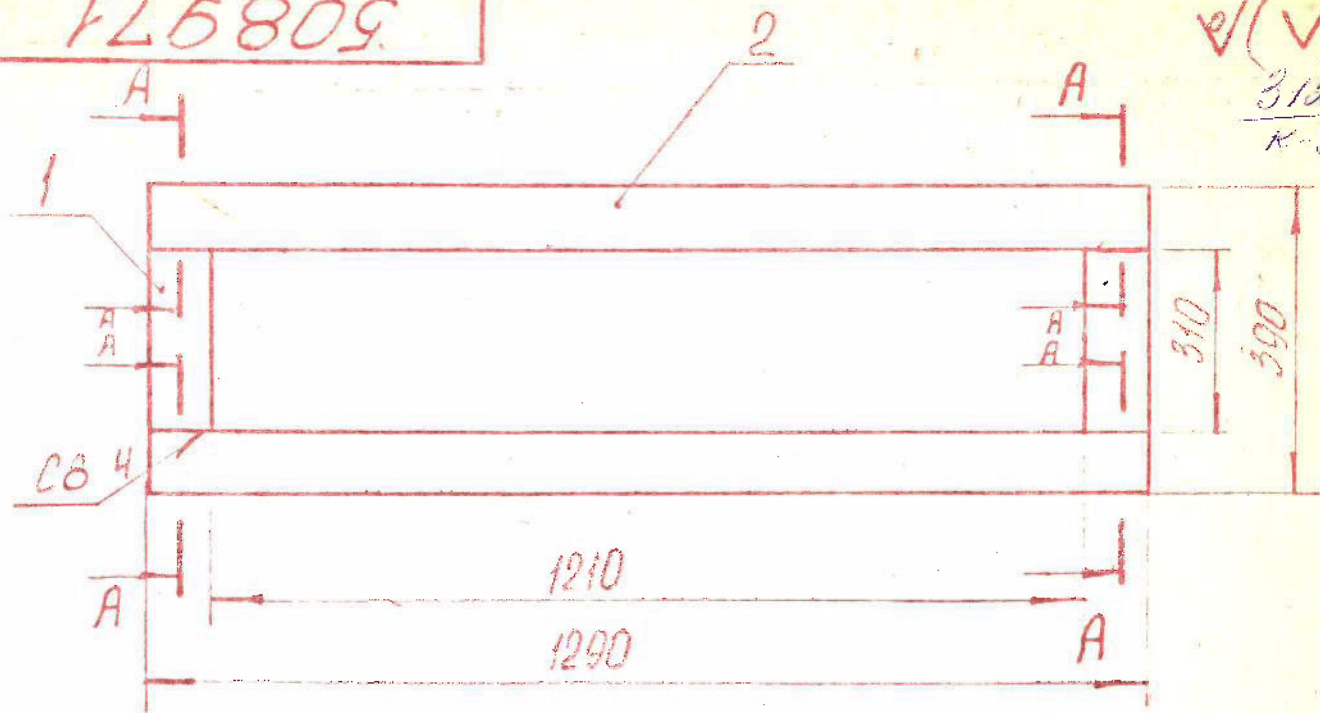


125805

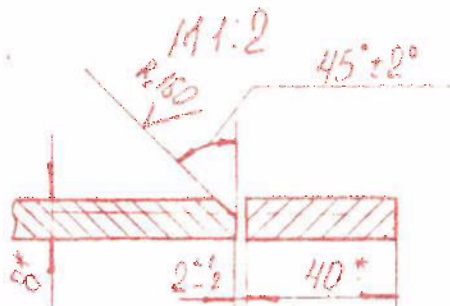
✓(✓)

312

К-3



A-A повернуто



1* Размеры для справок.

2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.

К черт. 505970

		1		$l = 310 \text{ мм}$	2	1 к2
		2		$l = 1290 \text{ мм}$	2	3 к2
				Полоса $\frac{8 \times 40 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Вет } 3 \times 40 \text{ ГОСТ } 535-79}$		
ГОР	ЗОНА	ГОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.

508972

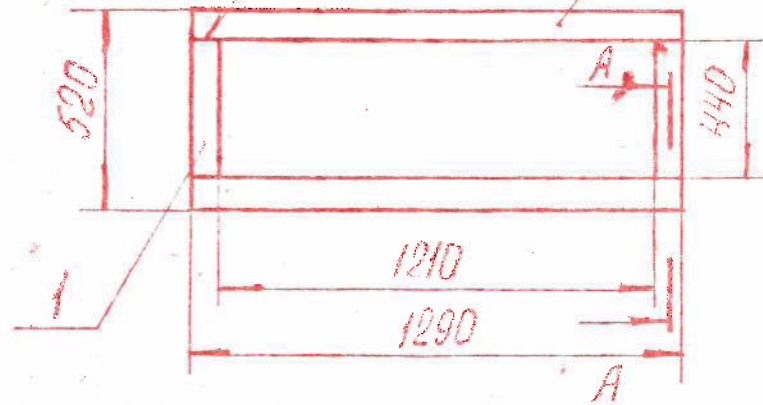
св

2

✓(✓)

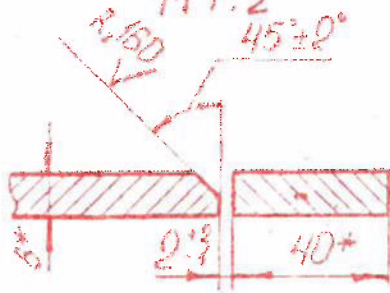
3/30

К-81



А-А повернуто

M 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.

Черт. 505970

				Полоса 8×40 ГОСТ 103-76		
				Вот 3 мм ГОСТ 535-79		
		1		ℓ = 440 мм	2	1
		2		ℓ = 1280 мм	2	3
фронт	вид	ноз	обозначение	Наименование	кол.	Прим.

508972

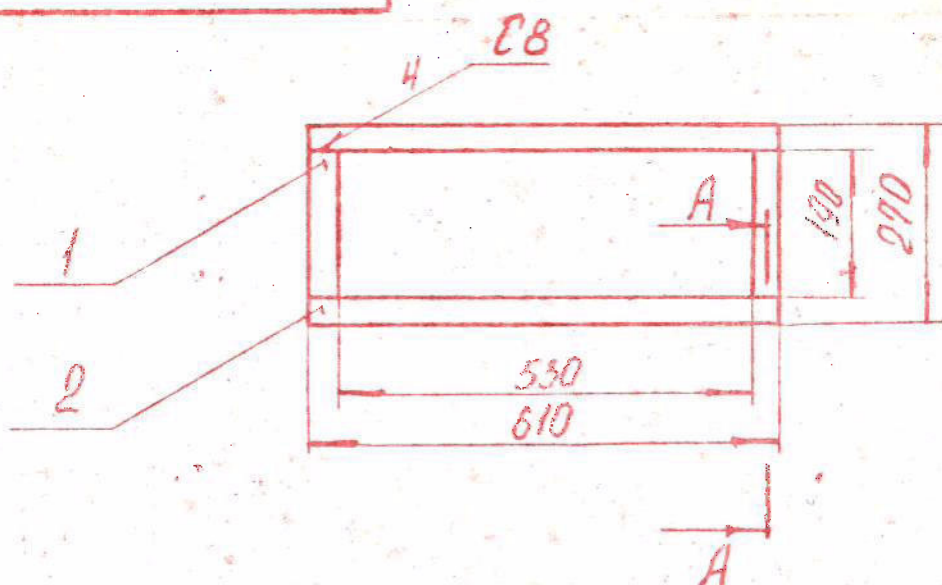
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Докл.
Разработ.	Проектиров.	Человек	Электр.	
Руковод.	Сопутчик			
Исполн.	Рисоваль	Человек		

Фланец
Сборочный чертеж

Лист	Листов	Масштаб
1	8	1:20
Лист 1	Листов 1	
МИНИСТЕРСТВО УССР трест «Укрэнергопроект» ОПО		

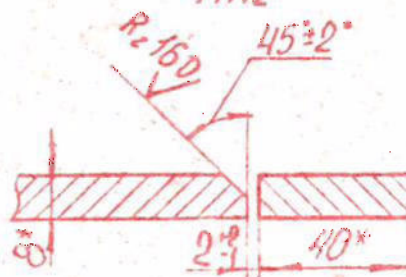
со. м. и. и.

$V(V)$
3131
—
K-31



А - А повернуто

M12



2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.

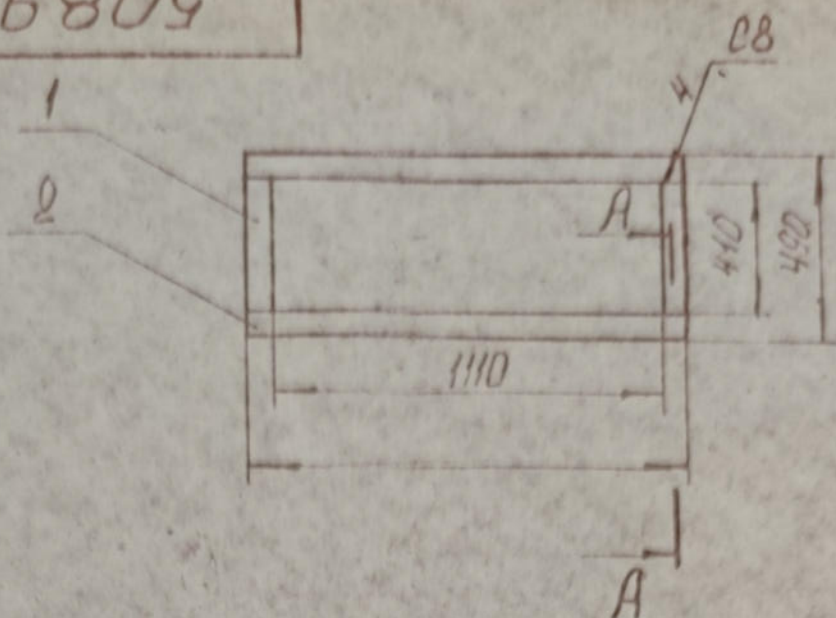
№ депм. 505970

				Полоса 8х40 ГОСТ 103-76		
				Вст 3х1 ГОСТ 535-79		
		1		ℓ = 190 мм	2	0,5
		2		ℓ = 610 мм	2	2
ФОР.	30 мм	НОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.

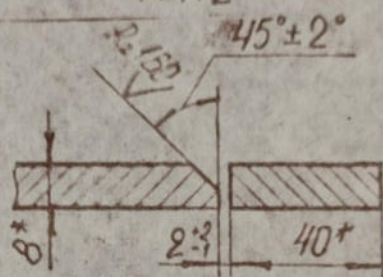
[illegible]

508974

✓(✓)
3132
К-31



A - A повернуто
М 1:2



1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.

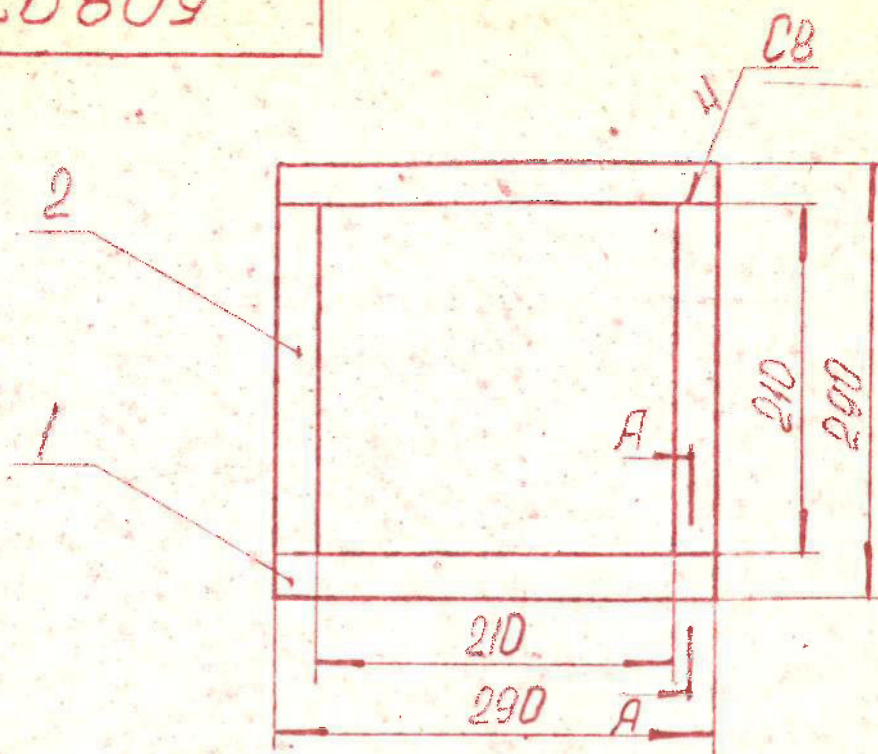
Черт. 505970

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	8	1:20
					Лист 1	Контракт 1	
					Минчермет УССР	трест "Укрэнерго"	чермет ЛП
					Ф-м А4		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертеж		
Разроб.	Грица	Вит					
Провер.	Чмелев	Вит					
Рис. и об.	Солуткин						
Н. конт.	Риценко						
Чм.	Чм.						

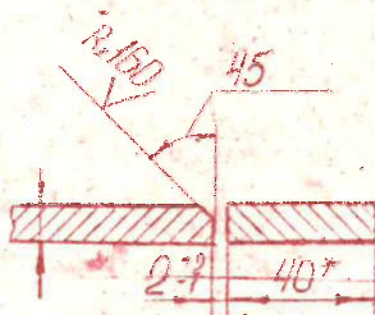
508974

✓(✓)

3133
K-31



А-А повернуто
М1:2



2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э-42
ГОСТ 9467-75. Куст. 50597

Ксерм. 505970

				Полоса 8x40 ГОСТ 103-76		
				Всего 3 шт ГОСТ 535-79		
		1		l = 210 мм	2	0.5
		2		l = 290 мм	2	1
Табл.	304	103	Обозначение	Наименование	кол.	прим.

508975

Учт	Докл	Н док.учт.	Подп	Докл
Разреш		Гудина	Сайт	
Пробер		Чмелев	Емму	
Рук.ррб		Валюткин		
Н.конт		Рыженко		
Учб.		Чирюлов		

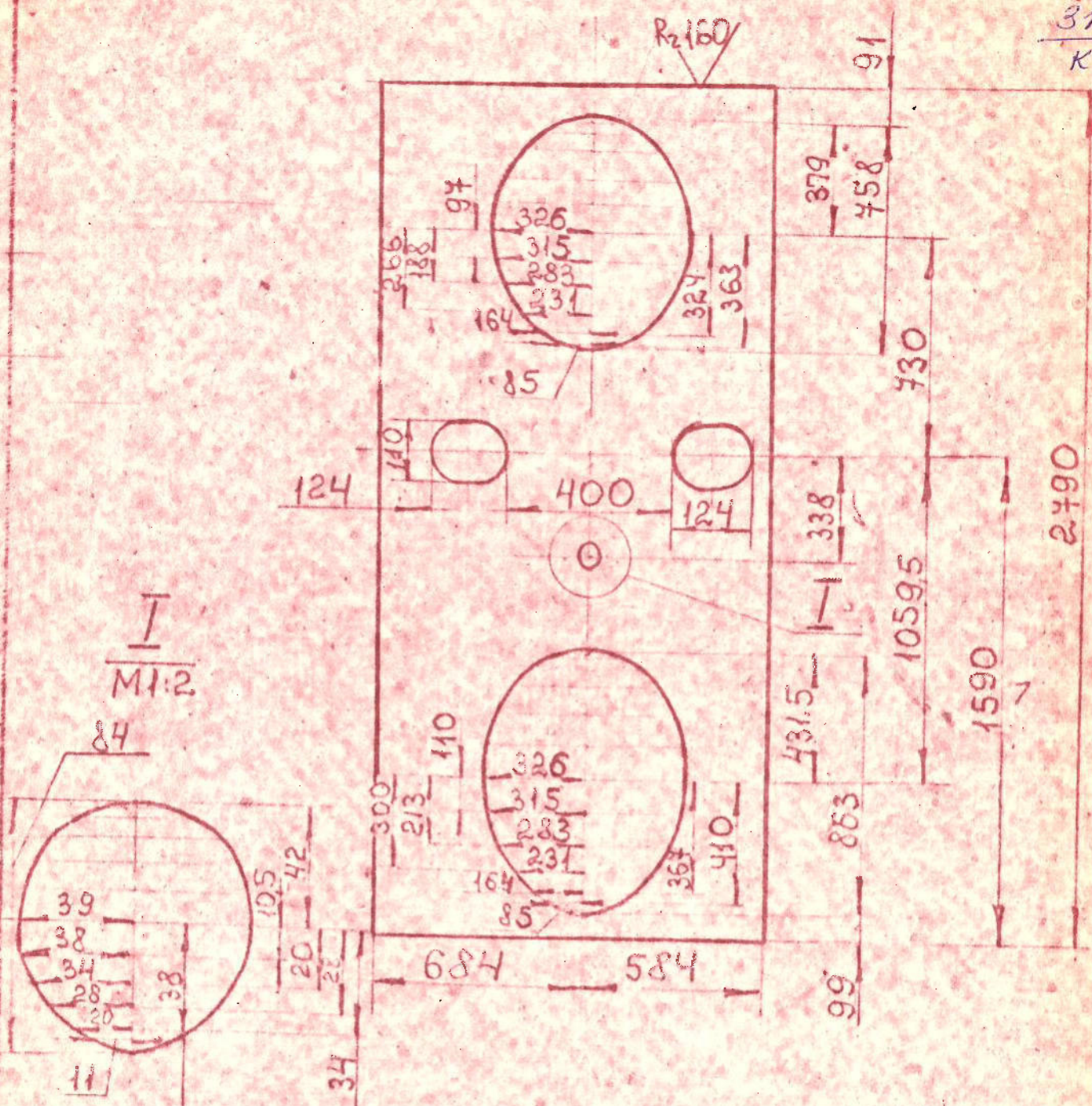
Фланец
сборочный чертеж

Авт.	Мидеа	Мидеа
Лп.	3	1
Авст.	Авст.	Авст.

МИНЧЕРМЕТ УССР
трест «Энергочермет»
ИПЧ

P 53414 Recd. 370 P. 412 : C-T 14

31
K



Предельные отклонения размеров - по ГОСТ 14

К. депт. 505970

508976

Литта

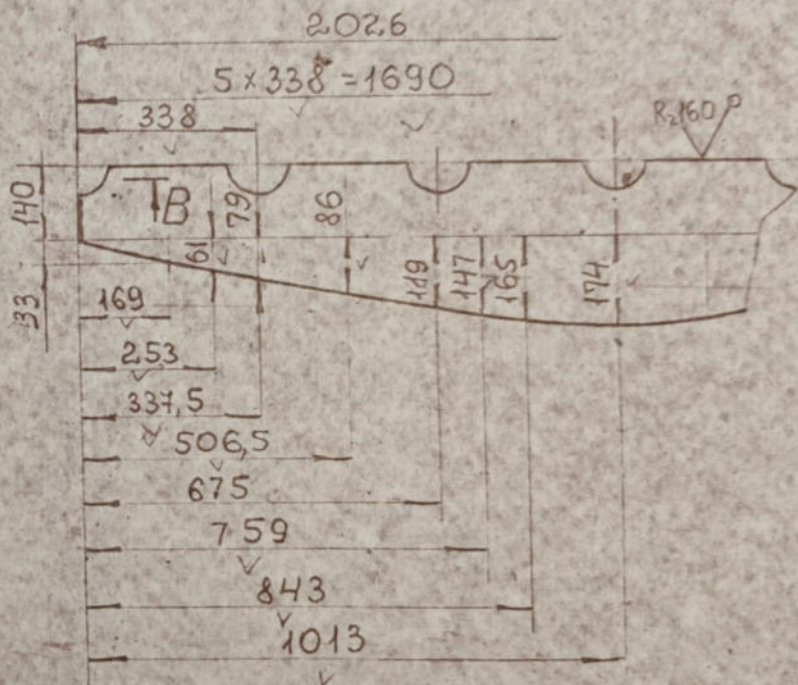
Авт.	Рисун	Матри
И	250	1:1
Авт	Визу	В

Вспомогательная информация

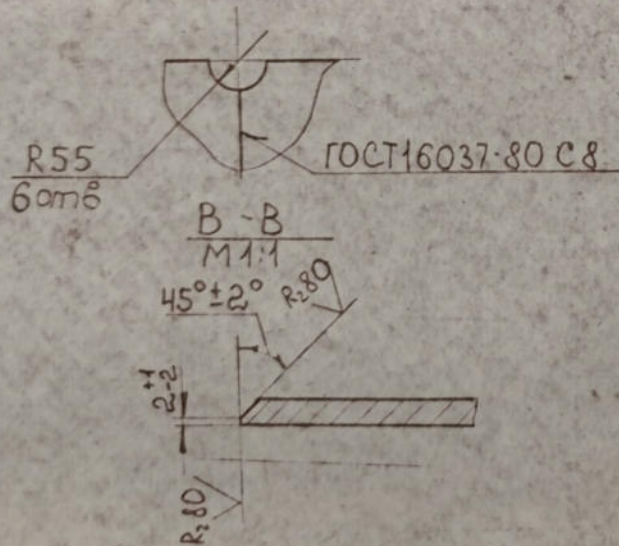
МИНИСТЕРСТВО
Трест «Укринтерсервис»
ИТО

3135^v
K-31

Развертка



1. Предельные отклонения размеров - по $\text{Js}14$
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75



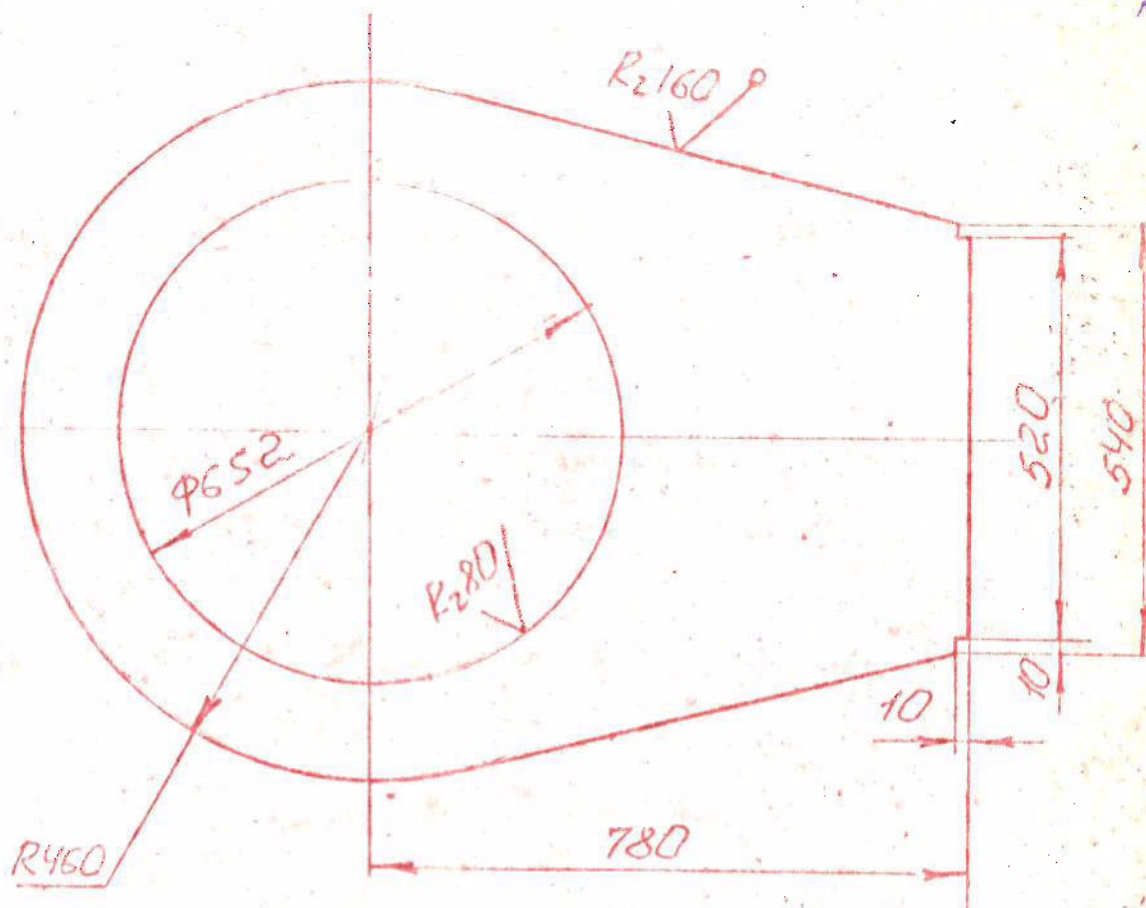
K 4epm 505970

508977

508977			
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Рыженко	М.И.	
Проект	Чмелев	В.И.	
Вып. раз	Савицкий		
Исполн. Рыженко		5-НН5 ГОСТ 19903-74	
Умб. Чмелев		ВСТЗ по ГОСТ 14631-79	
Лист	Листов	Мониторинг ЗСОР	
У	9,5	Трест. Энержауконтракт	
	1:10	ЛПД	

ψ-π 43

✓(✓)
31
K



Предельные отклонения размеров по Y_s

№ черт. 50597

508 978

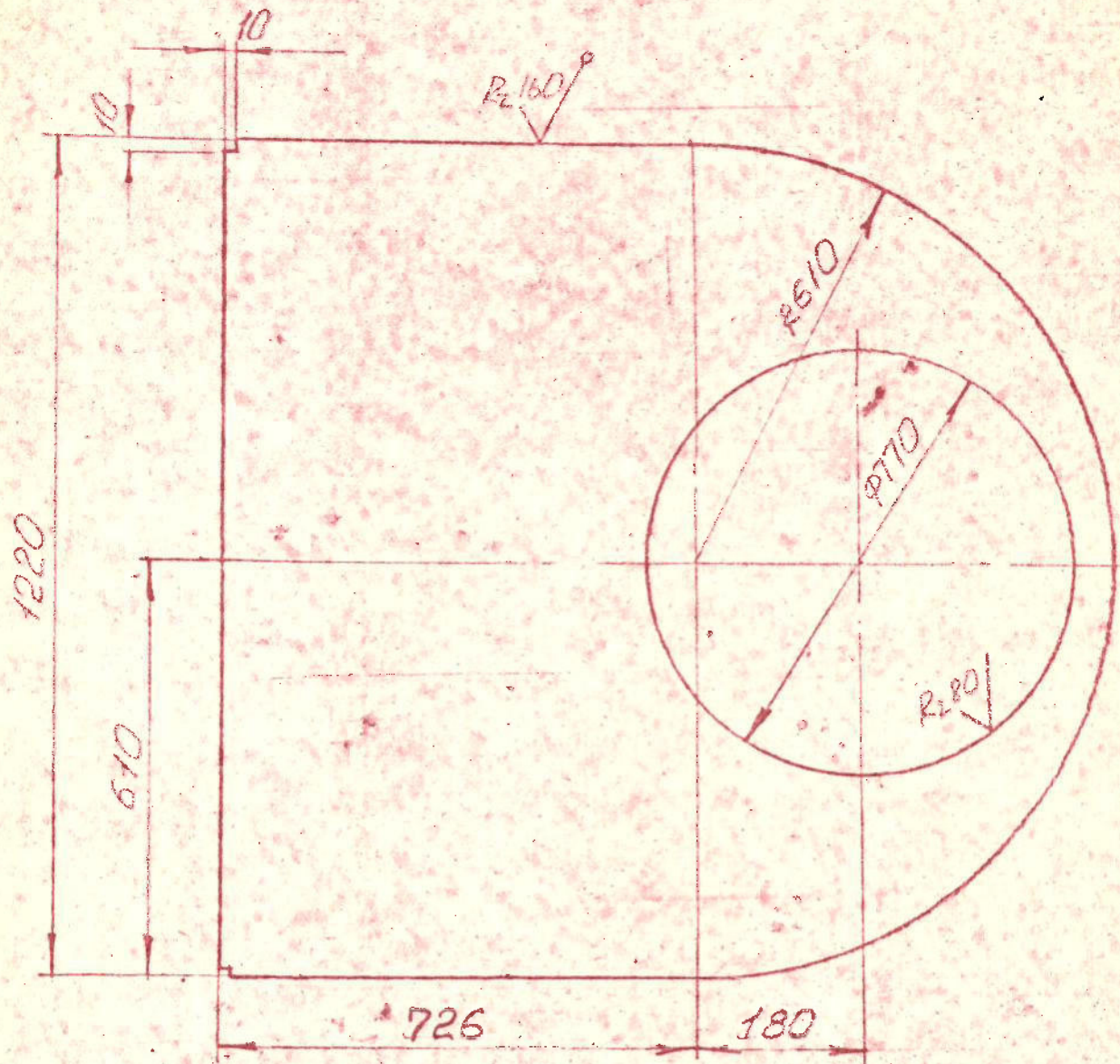
К 78								
Предельные отклонения размеров по УЗ								
Черт. 50597								
508 978								
Стенка						Лист 35 1:1		
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВсМЗне ГОСТ 14637-79						МИНЧЕРМЕТ СССР трест "Укрэнергочермет" ПТП		

646809

✓(✓)

3137

K-31



Предельные отклонения размеров по $У_5/14$.

№ черт. 505970

508979

Стенка

Лист	Макс	Мин
24	36	1:10
Лист	Листов	

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Док.
Разраб.	Шпак			
Провер.	Чтелев			
Руч. раз.	Сопчук			
Н. контр.	Рыженко			
Чтб.	Чурлов			

БПН-5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗис ГОСТ 14637-79

МИНИМЕТ СССР
трест "Укрэнергопроект"
ППО

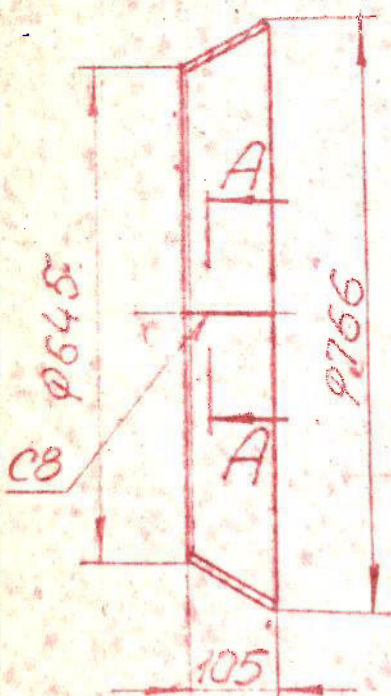
Р 52414 31.12.37 с 1 Факт: А45.24

086809

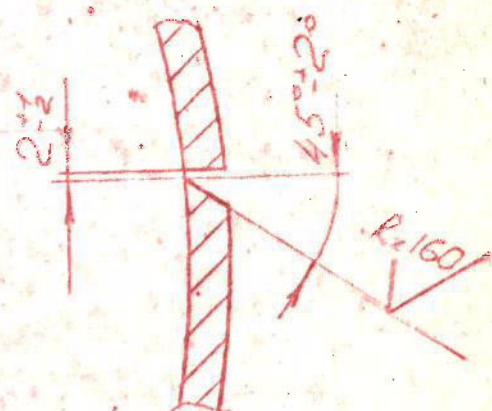
9 (✓)

3138

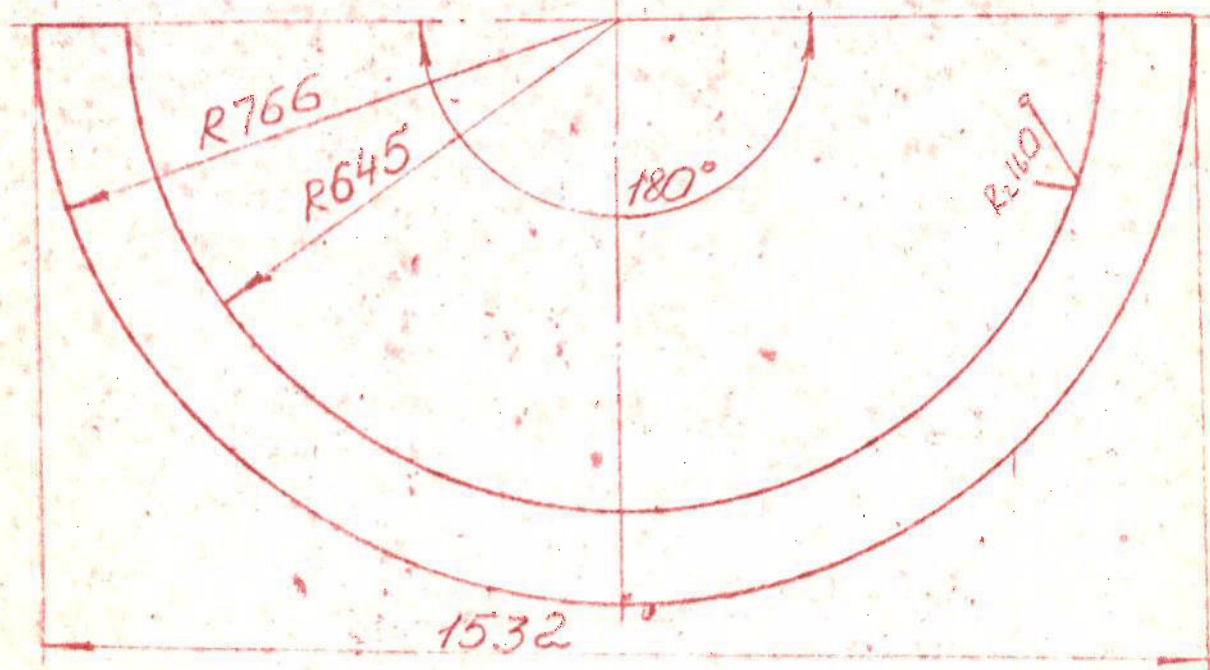
K-31



A-A
1:1



Развертка конуса



1. Предельные отклонения размеров по 7.14.
 2. Сборка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

К черт. 505370

508980

Переход

Изм.	Испол.	Н. докум.	Подп.	Дак.
1	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
2	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
3	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
4	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
5	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
6	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
7	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
8	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
9	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.
10	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.

Лист	Листов	Листов
21	21	1:10
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Всг 3 по ГОСТ 14637-79

МИНЧЕРЛО СССР
трест "Укрэлектротех"